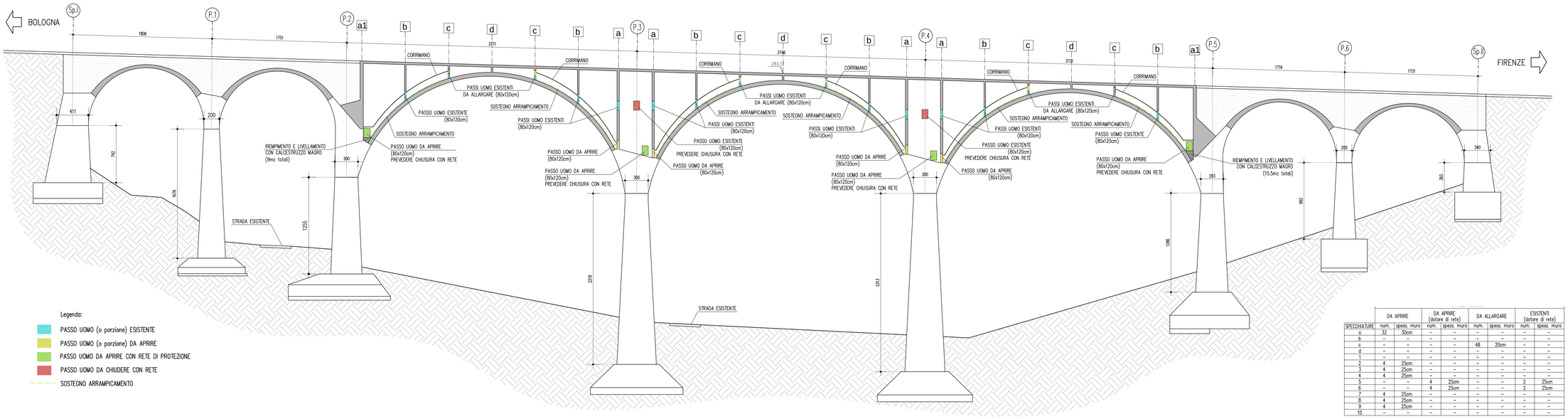
SEZIONE LONGITUDINALE INTERNA VIA SUD

scala 1:200



Legenda:

- PASSO UOMO (o porzione) ESISTENTE
- PASSO UOMO (o porzione) DA APRIRE
- PASSO UOMO DA APRIRE CON RETE DI PROTEZIONE
- PASSO UOMO DA CHIUDERE CON RETE
- SOSTEGNO ARRAMPICAMENTO

SPECCHIATURE	DA APRIRE num.	DA APRIRE spess. muro	DA APRIRE (dotare di rete) num.	DA APRIRE (dotare di rete) spess. muro	DA ALLARGARE num.	DA ALLARGARE spess. muro	ESISTENTI (dotare di rete) num.	ESISTENTI (dotare di rete) spess. muro
a	32	30cm	–	–	–	–	–	–
b	–	–	–	–	–	–	–	–
c	–	–	–	–	48	20cm	–	–
d	–	–	–	–	–	–	–	–
1	–	–	–	–	–	–	–	–
2	4	25cm	–	–	–	–	–	–
3	4	25cm	–	–	–	–	–	–
4	4	25cm	–	–	–	–	–	–
5	–	–	4	25cm	–	–	2	25cm
6	–	–	4	25cm	–	–	2	25cm
7	4	25cm	–	–	–	–	–	–
8	4	25cm	–	–	–	–	–	–
9	4	25cm	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	–	–	–	–	–

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CLASSI DI ESPOSIZIONE DEL CLS:
- XC2 (fondazioni sottostrutture)
- XD3, XF4 (elevazione sottostrutture ed impalcati)

COPRIFERRO minimo: 35mm (prefabbricati), 40mm (elevazione), 50mm (fondazioni)

MALTA TIPO MT1
Malta cementizia, premiscelata, tixotropica, ad espansione contrastata in aria con ritentore d'umidità, con fibre sintetiche poliacrilonitrili e fibrorinforzata.
- Fibre: lunghezza 12mm, diametro 14μ , resistenza a trazione 1700MPa, modulo elastico 72000MPa.

MALTA TIPO MT2
Malta cementizia, premiscelata, tixotropica, ad espansione contrastata in aria con ritentore d'umidità, con fibre sintetiche poliacrilonitrili

MALTA TIPO PC
Rivestimento protettivo con malta cementizia bicomponente polimero modificata per uno spessore non inferiore a 2 mm

MALTA TIPO PA
Rivestimento protettivo elastico a base acrilica in acqua per uno spessore totale non inferiore a 250 micron

MALTA TIPO PP
Rivestimento protettivo elastico filmogeno con impermeabilizzante per uno spessore totale non inferiore a 250 micron

INGHISAGGI
- Resina per inghisaggi ad alte prestazioni, tensione di aderenza minimo 14MPa;
- Cedimento riferito all'acciaio–prevedere prove di sfilamento che prevedono la rottura lato acciaio;
- Temperatura di installazione +5° ÷ +40°;
- Range di perpendicolarita' foro ±2°;
- Soffiare il foro con aria compressa, il foro deve essere asciutto; se il foro e' eseguito a roto–percussione prevedere la resina adatta.

ACCIAIO IN BARRE PER ARMATURE
B450C laminato a caldo ad aderenza migliorata, controllato in stabilimento, con marchiatura CE ovvero conforme a DM 17/1/18 cap.11.
- Tensione caratteristica di rottura: f_{tk}≥540 MPa
- Tensione caratteristica di snervamento: f_{yk}≥450 MPa
- Allungamento percentuale: A_{gt}≥7.5 %
- Rapporti di duttilità: $(f_t/f_y)_{nom}$≥1.25 1.15≤$(f_t/f_y)_k$<1.35
- Tensione di calcolo di snervamento(con : =1.15): f_{yd}≥391MPa

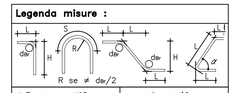
ACCIAIO DA CARPENTERIA
tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN 10210–1; UNI EN 10219–1; UNI EN 10025–2
- Tensione caratteristica di rottura: f_{tk}≥430 MPa
- Tensione caratteristica di snervamento: f_{yk}≥275 MPa
- Tensione di calcolo di snervamento (con : =1.05): f_{yd}≥262 MPa
- Classe di esecuzione: EXC3 conforme a EN1090
- Zincatura a caldo
- Verniciatura anticorrosiva per strutture in acciaio ciclo "A"

ALLUMINO
lega EN AW–6060
- Resistenza caratteristica al limite elastico f_o=140 N/mm²
- Resistenza caratteristica ultima f_u=170 N/mm²
- Resistenza al limite elastico nelle zone termicamente HAZ f_{ohaz}=60 N/mm²
- Resistenza ultimo nelle zone termicamente HAZ f_{uhaz}=100 N/mm²
- Fatt. di riduzione dello resist.al limite elastico nelle zone HAZ η_{ohaz}=0.43
- Fatt. di riduzione dello resist. a rottura nelle zone HAZη_{uhaz}=0.59
- Classe di durabilità "A"

BULLONI
- Classe vite 8.8
- Classe dado 8
- Zincatura a caldo (inox per struttura in alluminio)

TABELLA CURVATURA FERRI

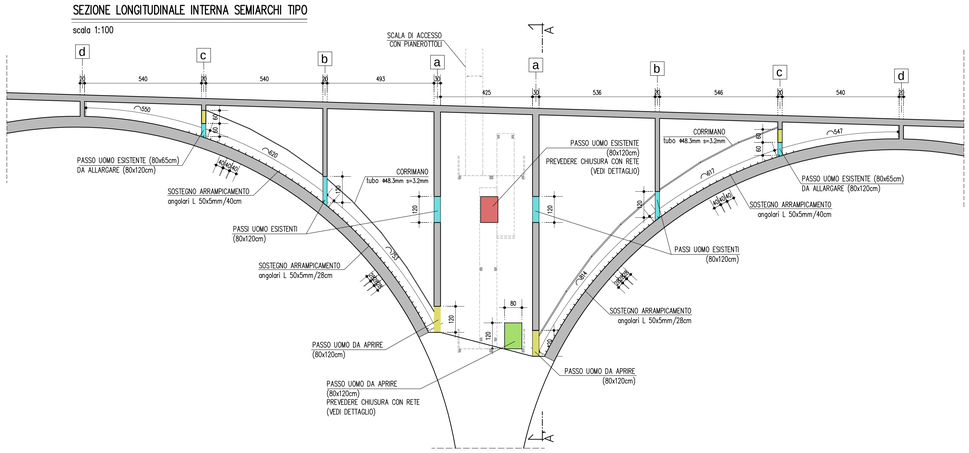
Legenda misure :



ø Barra <ø12	d_{Br} = 4ø
ø Barra ø12–ø16	d_{Br} = 5ø
ø Barra ø16–ø25	d_{Br} = 8ø
ø Barra ø25–ø40	d_{Br} = 10ø

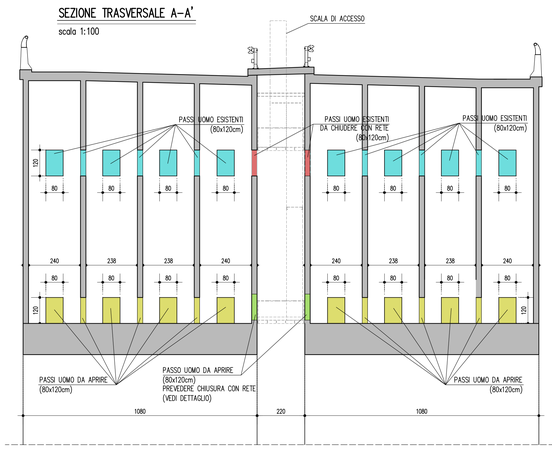
SEZIONE LONGITUDINALE INTERNA SEMIARCHI TIPO

scala 1:100



SEZIONE TRASVERSALE A–A'

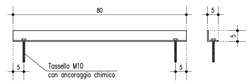
scala 1:100



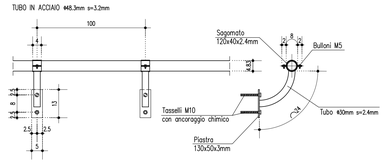
DETTAGLI ARRAMPICAMENTO INTERNO

scala 1:10

SOSTEGNO ARRAMPICAMENTO
ANGOLARE IN ACCIAIO L 50x5mm (modulo lungh. 80cm)

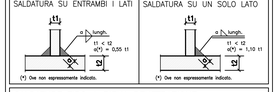


CORRIMANO
TUBO IN ACCIAIO Ø48.3mm s=3.2mm



SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

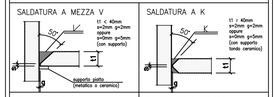
SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTRAMBI I LATI



SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

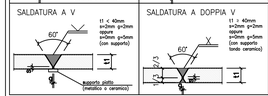
SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V



SALDATURA A K

SALDATURA A V



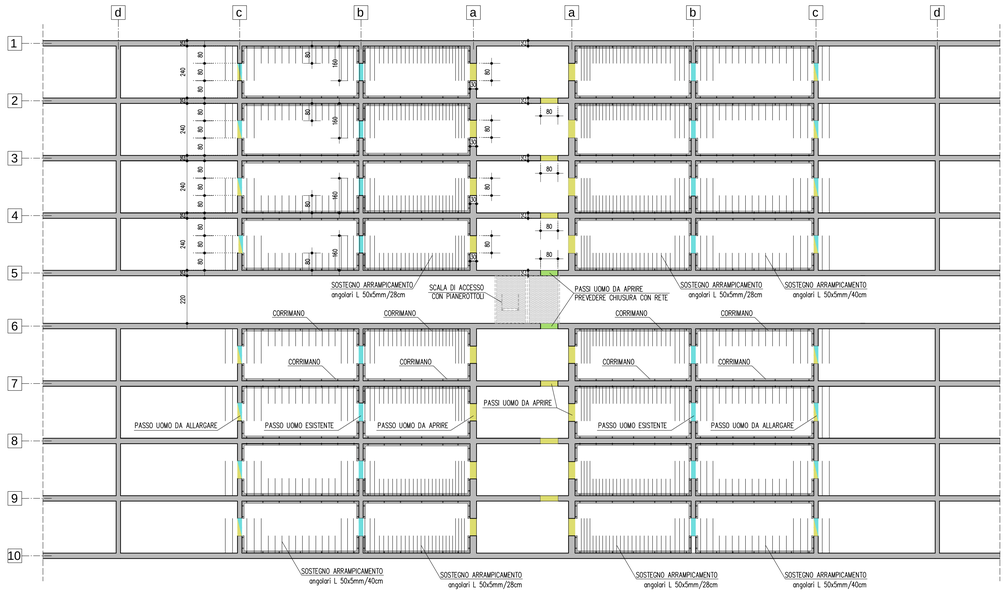
SALDATURA A DOPPIA V

– Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.

– Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 ≥ 8mm, con esame UT.

PLANIMETRIA INTERNA SEMIARCHI TIPO

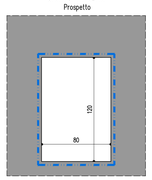
scala 1:100



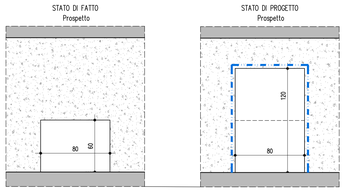
DETTAGLI INTERVENTI PASSI UOMO

scala 1:25

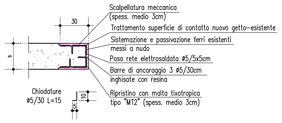
PASSO UOMO DA APRIRE



PASSO UOMO ESISTENTE DA ALLARGARE

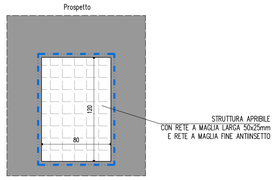


DETTAGLIO CONSOLIDAMENTO BORDI
Sezione trasversale

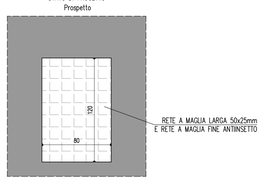


Bordi oggetto di intervento di consolidamento

PASSO UOMO DA APRIRE E DOTARE DI CHIUSURA CON RETE



PASSO UOMO ESISTENTE DA DOTARE DI CHIUSURA CON RETE



autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A1) : MILANO–NAPOLI

TRATTO : VADO – FIRENZE NORD

INTERVENTI DI RIPRISTINO
DEL VIADOTTO CORZANELLO
OPERA 1816 – progr.km 269+088

PROGETTO ESECUTIVO

– Ripristini e protezione dei calcestruzzi
– Ripristino sistema di smaltimento acque meteoriche
– Realizzazione di nuova accessibilità a cavedi interni archi

INTERVENTI

DETTAGLIO INTERVENTO "F"
TAVOLA 1 di 2

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Lanfranco Bernardini Ord. Ingg. Arezzo N. 541 RESPONSABILE UFFICIO PCM	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746	Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746 RESPONSABILE DAVIGNONE Esercizio e Nuove Attività

| CODICE IDENTIFICATIVO | | |